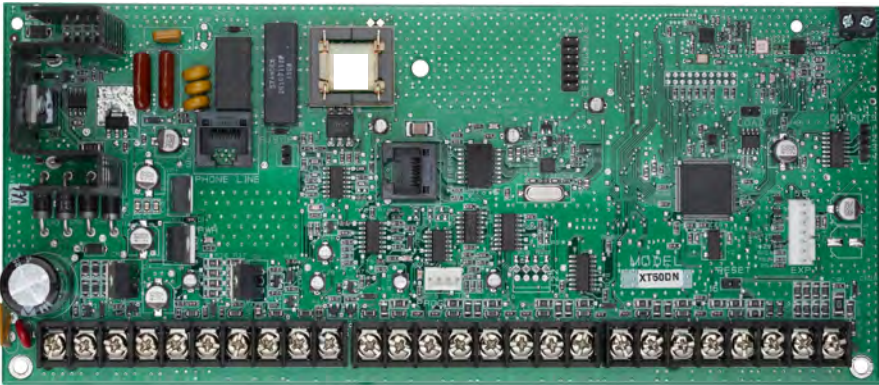


Información del sistema



1. Información de referencia

Puesta a tierra del sistema

Conecte un cable de 14 AWG o más grande del terminal 4 del panel XT50 a una buena conexión a tierra. DMP recomienda la conexión a un suelo de tubería de agua fría, un suelo de construcción o una varilla de tierra. No conecte a una toma de tierra eléctrica,

conductos, rociadores o tuberías de gas, o hacia el suelo de una compañía telefónica.

Cableado del sistema

Todo el cableado debe estar de acuerdo con NEC, ANSI y NFPA 70. Use un cable 22 AWG no blindado para tiradas cortas desde el panel. Utilice un cable no blindado de 18 AWG para tiradas más largas desde el panel. Consulte la nota de cableado del bus de teclado (LT-2031). Se recomienda que se usen los aliviadores de tensión en todos los lugares donde los cables salen de un envolvente y no se usa el conducto.

Referencia de energía

Quita toda la Corriente! Elimine toda la alimentación de CA y de la batería el panel antes de instalar o conectar cualquier módulo, tarjeta o cable.

2. Consumo de corriente

Consulte la guía de instalación del panel (LT-0980) para calcular la energía de la batería de reserva según sea necesario.

3. Cableado de la batería

Observe la polaridad al conectar las baterías. Conecte todas las baterías en paralelo. Asegúrese de que todos los conectores del arnés de la batería estén completamente insertados para evitar cortocircuitos. El relé de corte de la batería interna del panel se enciende automáticamente cuando el transformador de CA está encendido.

DMP requiere que cada batería esté separada por un PTC en el cableado de baterías para proteger cada batería de una inversión o cortocircuito dentro del circuito.

Se recomienda que cada batería esté etiquetada con la fecha de instalación.

1. En el gabinete del panel, conecte el cable de 14" negro de la batería al terminal 4 del panel negativo.
2. Conecte el cable de 14" rojo de la batería al terminal 3 del panel positivo.
3. Conecte los cables de 14" de batería, rojo y negro, en un arnés de batería doble (Modelo 318).
4. Conecte el arnés de batería doble (318) a las dos baterías suministradas por el instalador ubicadas en el gabinete del panel. Observe la polaridad negra y roja en todas las conexiones.

4. Instale el teclado 7060

El teclado se instala fácilmente en cualquier caja de 4", caja posterior o en cualquier superficie plana. Use el arnés de cableado incluido para conectar el cableado del bus del teclado a los terminales 7, 8, 9 y 10 del panel. Observe los colores de los cables al conectarlos y no use cables blindados. Instale el teclado 7160 en la ubicación especificada. Se puede instalar un máximo de 8 dispositivos supervisados direccionables en el bus del teclado.

5. Instale el receptor inalámbrico 1100D/DH

Nota: Registre los números de serie de los dispositivos inalámbricos en la Hoja de programación de el panel antes de montar los dispositivos. El receptor integrado debe estar apagado para poder utilizar el 1100D/DH.

Monte el receptor DMP 1100D/DH en un área donde haya una ruta sin obstrucciones entre el 1100D/DH y los transmisores inalámbricos.

Conecte el receptor 1100D/DH al bus de teclado de el panel (terminales 7, 8, 9 y 10) hasta 100 pies desde el gabinete del panel usando cable de 22 AWG. Observe los colores de los cables cuando los conecte al panel y no use cables blindados. Según sea necesario, extienda los cables del arnés a través de un orificio y conéctelo al cabezal J4 de 1100D/DH. El Panel XT50 incluye un receptor integrado para dispositivos inalámbricos de la serie 1100 (905-924 MHz).

6. Monte los 1106 transmisores universales

Nota: Registre los números de serie de los dispositivos inalámbricos en la Hoja de programación de el panel antes de montar los dispositivos. Para la operación de el contacto interno: el transmisor y el imán no deben tener más de 1/2" de separación entre si después de la instalación. Cuando se monta en superficies metálicas esta distancia es ligeramente menor. Para la instalación de puertas se recomienda que el transmisor se monte en el marco de la puerta y el imán en la puerta.

Selecciona una ubicación

El 1106 proporciona la opcion de prueba de LED para permitir que una persona confirme la comunicación con el receptor o panel inalámbrico con la cubierta retirada.

1. Mantenga el 1106 en la ubicación deseada.
2. Presione el interruptor de tamper para enviar datos al panel y determinar si la comunicación es adecuada o defectuosa.

Adecuada: Si la comunicación es adecuada cada vez que se presiona o suelta el interruptor de sabotaje, el LED parpadea de inmediato y se apaga de inmediato.

Defectuosa: si la comunicación es defectuosa, el LED permanece encendido durante aproximadamente 8 segundos o destellos múltiples veces en rápida sucesión. Reubicar el 1106 o receptor inalámbrico hasta que el LED confirme la comunicación clara.

Instalación del transmisor 1106

Atornille el 1106 en una superficie fija como un marco de puerta o ventana.

1. Inserte un destornillador pequeño de cabeza plana en la ranura de acceso en cada extremo de la carcasa 1106 y levante suavemente el destornillador para separar las dos partes.
2. Ponga a un lado la cubierta superior.
3. Coloque la base con el circuito en el borde de la superficie de montaje.
4. Use los dos tornillos de cabeza plana # 4 suministrados para montar la base.
5. Alinee la cubierta superior con la base y encájela.
6. Encaje el imán en la carcasa comercial, luego, utilizando los tornillos de cabeza plana # 4 suministrados, monte el imán en la ubicación deseada.

7. Cableado del 738Z+

1. Retire con cuidado el PCB 738Zplus de su lugar.
2. Conexión de los cables a los terminales del modulo 738Zplus.
 - a. Conecte el cable que suministra energía al módulo al terminal RED.
 - b. Conecte el cable que envía datos desde el módulo al terminal YEL.
 - c. Conecte el cable que recibe los datos del panel al terminal GRN.
 - d. Conecte el cable de tierra al terminal BLK..
3. Coloque con cuidado la PCB 738Z+ nuevamente dentro de la carcasa, y luego coloque la cubierta de la carcasa en su lugar.
4. En el panel, conecte los cables a los terminales correspondientes del bus del teclado.

8. Instalación del 263H

1. Inserte la tarjeta SIM en el 263H.
2. Inserte el extremo de el conector de la PCB del modulo en el orificio de conexión de la PCB del panel.
3. Sostenga el 263H en ángulo y alinee el conector de la antena SMA con el orificio de la antena en la parte superior del gabinete del panel.
4. Alinee el separador de PCB con el orificio de separación en el 263H.
5. Alinee el conector de 12 pines de la tarjeta 263H en el conector del módulo de celda en el panel.
Precaución: Asegúrese de que el conector de 12 pines de la tarjeta 263H esté alineado para evitar dañar el panel

Aplique una presión uniforme en ambos lados de la placa y presione hasta que el conector esté completamente asentado en el módulo.

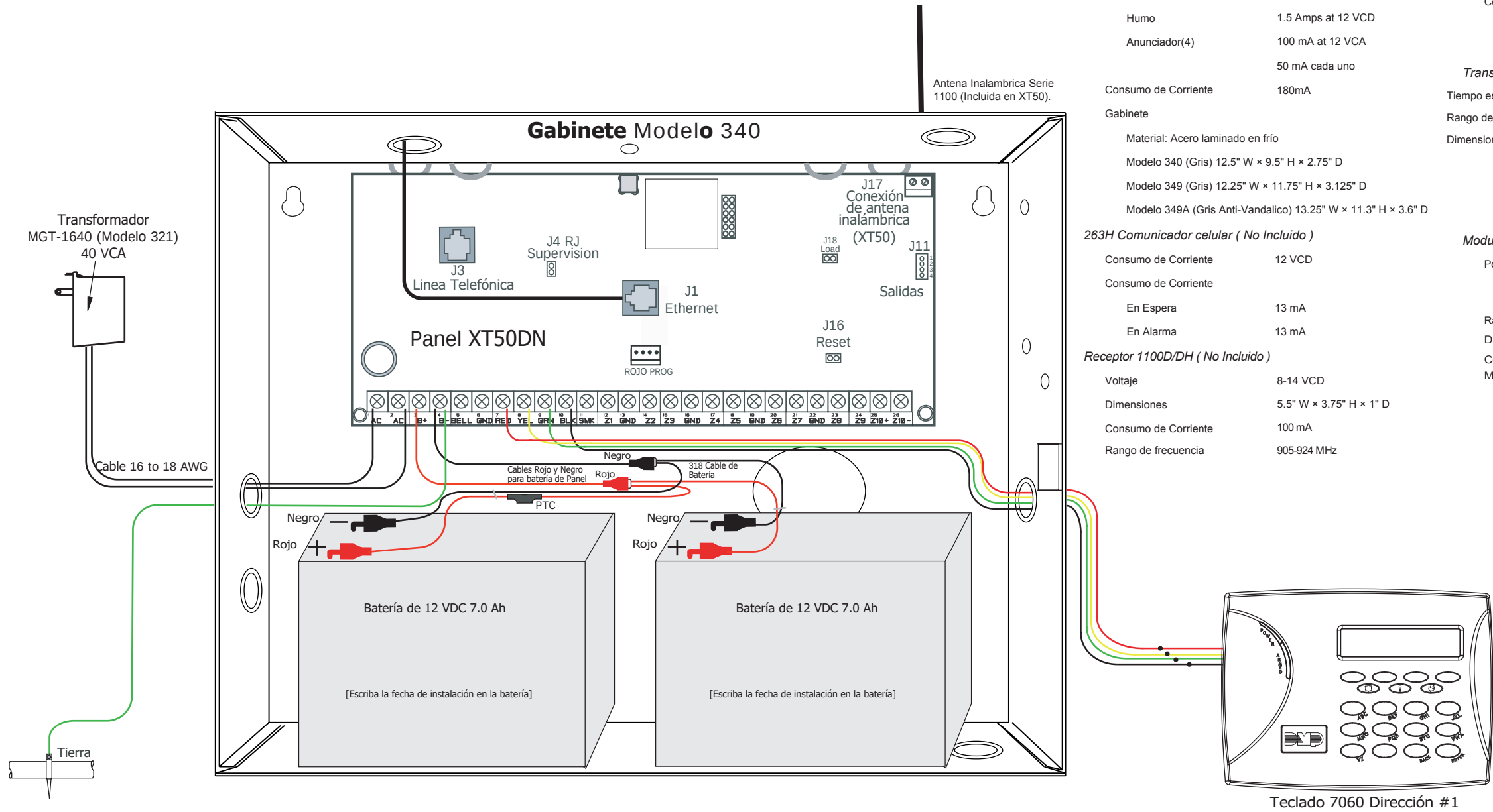
9. Zonas

Las zonas 1-10 se encuentran directamente en el panel de control XT50. Cablee las zonas según sea necesario. Las zonas de 1 a 9 terminan con una resistencia (RFL) de 1k Ohm. La zona 10 termina con una resistencia (RFL) de 3.3k Ohm. Cuando se utiliza el bus de teclado para zonas de expansión, la dirección 1 son las zonas 11-14; La dirección 2 son las zonas 21-24; La dirección 3 son las zonas 31-34; La dirección 4 corresponde a las zonas 41-44; la dirección 5 son las zonas 51-54, ETC.

10. Diagrama de cableado

La siguiente figura ilustra el diagrama de cableado de XT50.





Especificaciones

PANELES SERIE XT50

Alimentacion Principal	16.5 VCA, 40 VA transformador
Alimetacion Secundaria	12 VCD batería
Modelo de fuente de alimentación	MGT-1640 (321)
Voltaje de Salidas:	
Auxiliar Alarma	500 mA at 12 VCD
Humo	1.5 Amps at 12 VCD
Anunciador(4)	100 mA at 12 VCA
	50 mA cada uno
Consumo de Corriente	180mA
Gabinete	
Material: Acero laminado en frío	
Modelo 340 (Gris) 12.5" W × 9.5" H × 2.75" D	
Modelo 349 (Gris) 12.25" W × 11.75" H × 3.125" D	
Modelo 349A (Gris Anti-Vandalico) 13.25" W × 11.3" H × 3.6" D	

263H Comunicador celular (No Incluido)

Consumo de Corriente	12 VCD
Consumo de Corriente	
En Espera	13 mA
En Alarma	13 mA

Receptor 1100D/DH (No Incluido)

Voltaje	8-14 VCD
Dimensiones	5.5" W × 3.75" H × 1" D
Consumo de Corriente	100 mA
Rango de frecuencia	905-924 MHz

Teclados Serie Thinline 7000 (No Incluido)

Voltaje	12 VDC
Dimensiones	7" W x 5.25" H x 0.5" D
Tipo de Display	LCD
Colores	Blanco o marfil
Consumo de Corriente	
En Espera	72mA
En Alarma	87mA

Transmisor universal 1106 (No Incluido)

Tiempo esperado de vida en la batería	5 años (Uso Normal)
Rango de frecuencia	905-924 MHz
Dimensiones	
Carcasa del Transmisor 1.79" L × 1.69" W × 0.84" H	
Carcasa Estandar 1.35" L × 0.38" W × 0.43" H	
Carcasa Comercial 2.25" L × 0.38" W × 0.34" H	

Modulo de Interface Z-Wave 738Z+ (No Incluido)

Power Specifications	
Voltaje	8-14 VCD
Consumo de Corriente	40 mA
Rango de frecuencia	908 MHz
Dimensiones	4.5"W x 2.75"H x 1.75"D
Color	Blanco
Material de Carcasa	ABS ignifugo